

PRESSEINFORMATION

Laserabtragen, -reinigen, -isolieren: ROFIN-SINAR führt neue Festkörperlaser-Serie im Markt ein

Gütegeschaltete Festkörperlaser der DQ-Serie eröffnen neue Anwendungen und neue Märkte

Hamburg, April 2007– Die ROFIN-SINAR Laser GmbH, Hamburg hat Ihr Produktprogramm mit der neuen **DQ-Serie** um gütegeschaltete Festkörperlaser im hohen Leistungsbereich erweitert.

Basierend auf den bewährten diodengepumpten Nd:YAG-Lasern hat ROFIN die neue DQ-Serie entwickelt, die sich hervorragend für unterschiedliche Anwendungen wie dem Abtragen, Reinigen oder Isolieren in verschiedenen Märkten eignet. Die gütegeschalteten Laser sind in den Ausführungen **Standard**, **Premium** und **Premium+** verfügbar, die sich in Leistung, Pulsenergie und Ausstattung unterscheiden.

„Wir freuen uns, mit den DQ-Lasern eine neue Produktserie zu unserem Portfolio der Festkörperlaser hinzufügen zu können. Neben unseren Lasern für die klassischen Applikationen wie Schweißen, Schneiden und Härten bieten wir unseren Kunden nun auch erstklassige Produkte zum Abtragen und Reinigen von Oberflächen an“, erklärt Thorsten Frauenpreiß, Geschäftsführer Rofin-Sinar Laser GmbH, Hamburg. „Die ersten Bestellungen sind bereits eingegangen und wir freuen uns, dass sich ThyssenKrupp Tailored Blanks für unsere neue Entwicklung entschieden hat.“

Jörg Maas, Key Account Manager bei der ThyssenKrupp Tailored Blanks GmbH in Duisburg ergänzt dazu: „Bei unserer neuen Generation von Tailored Blanks aus höchstfesten Stählen verwenden wir als Schutz vor Verzunderung und Korrosion eine Aluminium-Silizium-Beschichtung. Diese muss vor der Schweißung an der Nahtstelle abgetragen werden, um eine qualitativ einwandfreie Laserschweißnaht zu erzeugen. Eingehende Versuche und Tests mit DQ-Serie haben gezeigt, dass wir mit diesen Lasern das technische und wirtschaftliche Optimum gefunden haben. Aufgrund dieser Ergebnisse haben wir uns für die gütegeschalteten Laser von ROFIN entschieden.“

Die Möglichkeiten dieser neuen Technologie sind vielfältig: vom Abtragen jeglicher metallischer Beschichtung von Tailored Blanks über das Kantenisolieren an Solarzellen, dem Bearbeiten von Flachbildschirmen oder dem Aktivieren von Oberflächen lassen sich die verschiedensten Anwendungen realisieren.

Um den hohen Anforderungen der Industrie gerecht zu werden, ist neben der „**Single**“ Variante mit einem Resonator in jeder Laserausführung die Möglichkeit vorhanden, mit

der „**Double**“ Variante bis zu zwei Resonatoren in einem Gehäuse zu vereinen. Diese Anordnung spart getrennte Versorgungseinrichtungen, verdoppelt die Kapazitäten und erleichtert die Integration in bestehende Anlagenumgebungen. Die Ansteuerung der Resonatoren erfolgt dabei in der Regel separat, so dass in einem Gehäuse zwei voneinander unabhängige Strahlquellen betrieben werden können.

Die Ausführungen Premium und Premium⁺ verfügen über einen optischen Abschwächer, welcher eine besonders feine und langfristig stabile Parametereinstellung unterstützt und somit für beste Applikationsergebnisse auch bei sensiblen Anwendungen wie dem selektiven Abtragen von Schichten sorgt. Auch die Erstpulsunterdrückung ist standardmäßig in allen Serienprodukten integriert. Diese ermöglicht eine vom ersten Puls an gleichbleibende Pulsenergie, welche durch variable Einschaltzeiten ansonsten unkontrolliert überschießen würde. Produktionsprozesse lassen sich dadurch einfacher und vor allem qualitativ sicher einstellen und reproduzieren.

Die Strahlführung erfolgt sicher und flexibel über Lichtleitfasern zur Bearbeitungsstation. Dabei kommen Fasern von 600µm (Standard und Premium) bzw. 800 µm (Premium⁺) zum Einsatz. Für höchste Effizienz bei der Bearbeitung von Flächen sorgt eine **neue quadratische Faser**. Im Vergleich zu einer runden Faser ermöglicht diese die Bearbeitung einer bis zu 51% größeren Fläche pro Puls. Bedingt durch die quadratische Geometrie sind großflächige Applikation im Überlapp effizienter.



Bild 1: Abtrag mit einer runden
600 µm Faser = 0,283 mm²

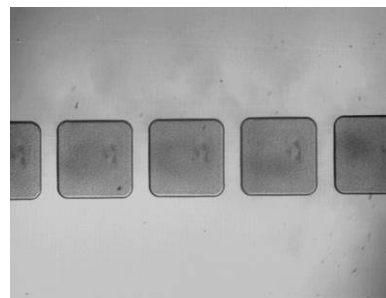


Bild 2: Abtrag mit einer quadratischen
600 µm Faser = 0,360 mm²

Präsentiert wird die neue DQ-Serie erstmals auf der LASER Messe von 18.-21. Juni 2007 in München. Wir freuen uns auf Ihren Besuch auf unserem Messestand in Halle B3 Stand B3.430.

Weitere Informationen zum Unternehmen und alle Bilder in hoher Auflösung finden Sie auf unserer Website www.rofin.com/bilder.php

4.208 Zeichen (mit Leerzeichen)

Kontakt: Sonja Müller
Rofin-Sinar Laser GmbH
Berzeliusstr. 83
22113 Hamburg, Deutschland

Tel.: 040-73363-178
Fax: 040-73363-138
s.mueller@rofin-ham.de